

Ficha de datos del proceso

Septiembre del 2023

INTERNATIONAL MASTER
SOLO PARA USO PROFESIONAL



TCB105 - Aquabase Plus Color en tricapa Renault EQB «Naranja Valencia»	
Producto	Descripción
WB-RENEQB	Naranja Valencia
FAG4/184	Mezclador transparente
<i>El proceso también requiere</i>	
P980-5000	Diluyente Aquabase Plus
P980-5050	Diluyente lento Aquabase Plus
P935-1250	Aditivo High Performance
P210-9115	Activador Aquabase Plus para Engine Bay Basic
P990-8999	Regulador transparente Aqua Base Plus

Descripción del proceso

El color EQB Naranja Valencia es un naranja especialmente brillante y profundo, que presenta reflejos de luz extremadamente nítidos, así como un efecto de profundidad especialmente elevado.

Este llamativo efecto de tono de color se crea mediante un proceso de pintura de tricapa que utiliza pigmentos y tóneres especiales.

El color ya se ha desarrollado y está disponible en Aquabase Plus.

Sin embargo, las versiones anteriores de la formulación estándar y las variantes solo pueden aplicarse de forma limitada.

Proceso

1. Reparación y preparación del sustrato

1.1 La carrocería dañada del vehículo debe repararse utilizando un sistema de reparación y aplicación de mano de base NEXA AUTOCOLOR® para el sustrato de los paneles de la carrocería que se están reparando (aluminio, acero, plástico, etc.).

1.2 Termine la reparación con el tono de imprimación SG Spectral Grey recomendado para el color específico que se vaya a aplicar. Este color requiere SG 05.

1.3 Al preparar el sustrato, se deben preparar paneles de color adecuados para utilizarlos en la comprobación del color o el efecto.

2. NARANJA VALENCIA - COMPROBAR LA COINCIDENCIA DE COLOR

Compruebe el color antes de la aplicación. El espesor de la capa y el número de manos de pulverización de la segunda capa/capa de efecto afectan significativamente a la coincidencia de color con la pintura estándar.

No es recomendable aplicar más de 3 manos de la capa de efecto/segunda capa

La formulación de color Renault EQB Naranja Valencia está diseñada para la aplicación de panel completo, pero puede utilizarse para mezclar siguiendo el procedimiento específico para la mezcla de colores.

A continuación, se describen los detalles del procesamiento del color para la aplicación de panel completo, así como el proceso de mezcla.

3. Mezclar la primera y la segunda capa de la base bicapa

Capa principal de EQB:

P998-8993	70 partes por peso.
WB-RENEQB	30 partes por peso.
P992-8964	6 partes por peso.
P998-8991	2 partes por peso.

Segunda capa de EQB/capa de efecto

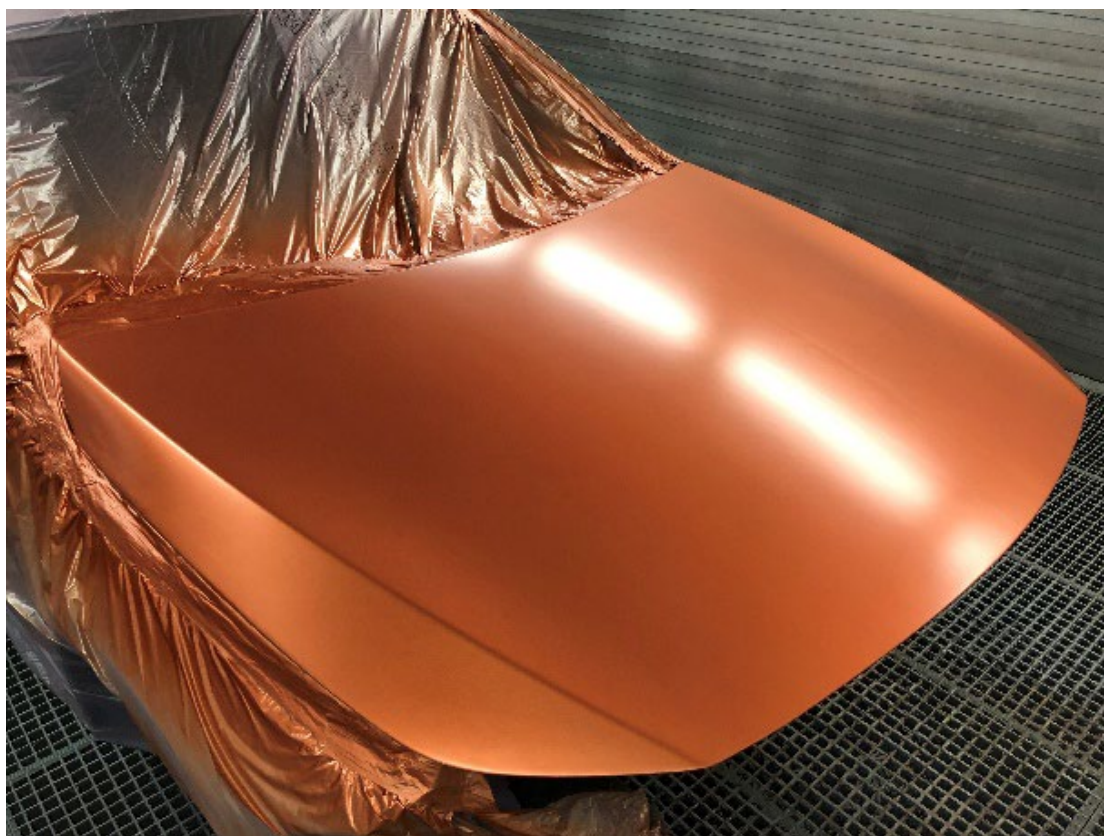
FAG4/184	90 partes por peso.
WB-RENEQB	30 partes por peso.



Proceso

4. Aplicación de la capa principal (paso uno) en Aquabase Plus (aplicación de panel completo)

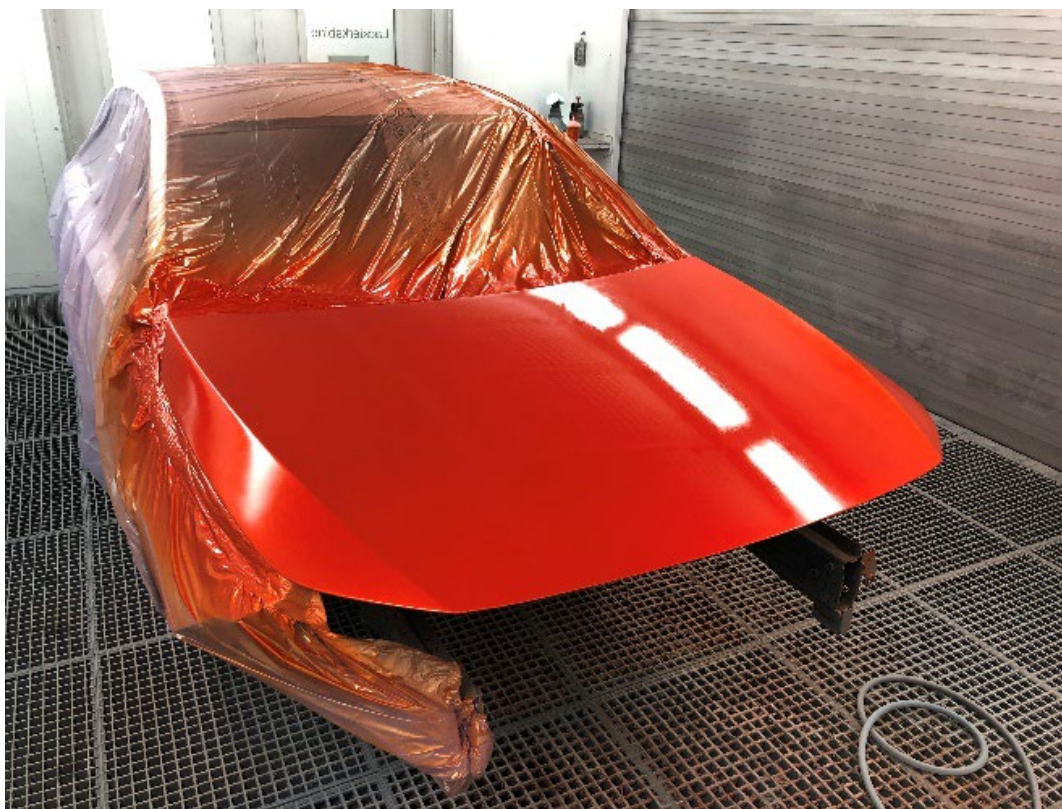
Proporción de mezcla:	100 : 10 : 5 partes por peso con P935-1250 y P980-5000/5050 + 5 % de P210-9115.
Configuración de la pistola de pulverización	Tecnología HVLP con boquilla de 1,3 mm.
Presión de pulverización:	1,7 bar para la aplicación de manos normales.
Número de manos:	2 manos hasta cubrir completamente el sustrato.
Tiempo de evaporación:	Sistemas de secado rápido o evaporación semejantes. La base bicapa debe estar completamente evaporada y mate. Alternativamente 40 °C durante 8 minutos.
Mano ligera/de efecto:	1 mano ligera/de efecto a 1,2 bar.
Evaporación antes de la 2ª capa:	5-10 minutos a 20-23 °C / La base bicapa debe estar completamente mate y seca.



PROCESO

5. Aplicación de la segunda capa (paso dos) en Aquabase Plus (aplicación de panel completo)

Proporción de mezcla:	100 : 10 : 15 partes por peso con P935-1250 y P980-5000/-5050.
Configuración de la pistola de pulverización:	Tecnología HVLP con boquilla de 1,3 mm.
Presión de pulverización:	1,7 bar para la aplicación de manos normales.
Número de manos:	2 manos húmedo sobre húmedo + mano ligera/de efecto en la capa húmeda Número de manos de pulverización adaptado a la prueba anterior.
Tiempo de evaporación:	Sistemas de secado rápido o evaporación semejantes. La base bicapa debe estar completamente evaporada y mate. Alternativamente 40 °C durante 8 minutos.
Mano ligera/de efecto:	1 mano ligera encima después del secado si es necesario.



PROCESO

6. Aplicación de barniz:

Para el recubrimiento final puede utilizarse cualquier barniz UHS de PPG de secado convencional. Tenga en cuenta la información de las fichas de datos técnicos de los barnices correspondientes.



PROCESO

Preparación para la mezcla:

Preparación del sustrato en Greymatic G5.

Mezcle y procese los materiales de imprimación de acuerdo con las fichas de datos técnicos de los productos correspondientes.



Aplicación de la capa principal (paso uno) en Aquabase plus (mezcla)

Proporción de mezcla: 100 : 10 : 5 partes por peso con P935-1250 y P980-5000/5050 + 5 % de P210-9115.

Configuración de la pistola de pulverización Tecnología HVLP con boquilla de 1,3 mm.

Presión de pulverización: 1,7 bar para la aplicación de manos normales.

Número de manos: 2 manos hasta cubrir completamente el sustrato.

Tiempo de evaporación: Sistemas de secado rápido o evaporación semejantes.
La base bicapa debe estar completamente evaporada y mate.
Alternativamente 40 °C durante 8 minutos.

Mano ligera/de efecto: 1 mano ligera/de efecto a 1,2 bar.

Evaporación antes de la 2ª capa: 5-10 minutos a 20-23 °C / La base bicapa debe estar completamente mate y seca.



Ficha de datos del proceso



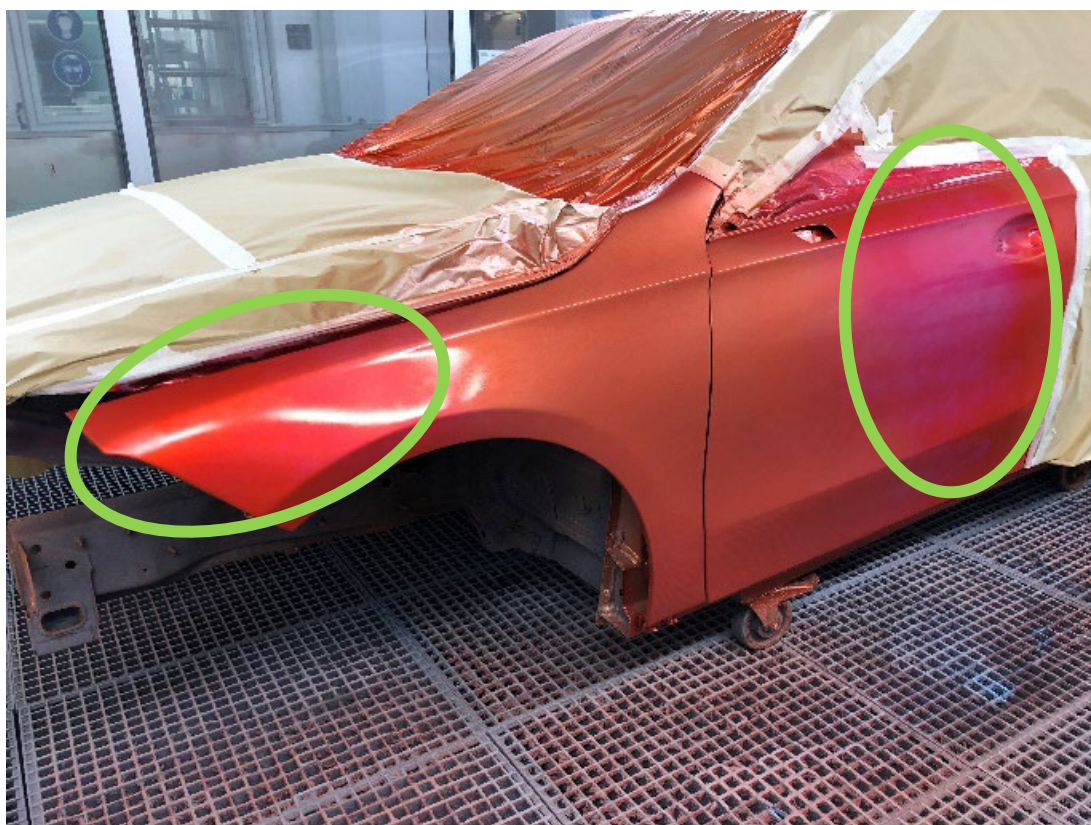
Aplicación de la mezcla con T490 en Aquabase Plus:

Proporción de mezcla: 100 : 10 : 15 partes por peso con P935-1250 y P980-5000/5050.

Configuración de la pistola de pulverización: Tecnología HVLP con 1,3 mm.

Presión de pulverización: 1,7 bar para la aplicación.

Número de manos: 1 mano completa en la zona de mezcla.



Aplicación de la segunda capa (paso dos) en Aquabase Plus (mezcla)

Proporción de mezcla:	100 : 10 : 15 partes por peso con P935-1250 y P980-5000/P980-5050.
Configuración de la pistola de pulverización:	Tecnología HVLP con 1,3 mm.
Presión de pulverización:	1,7 bar para la aplicación de manos normales.
Número de manos:	2 manos húmedo sobre húmedo + mano ligera/de efecto en la capa húmeda.
Número de manos de pulverización adaptado a la prueba anterior.	
Tiempo de evaporación:	Sistemas de secado rápido o evaporación semejantes. La base bicapa debe estar completamente evaporada y mate. Alternativamente 40 °C durante 8 minutos.
Mano ligera/de efecto:	1 mano ligera de difuminado encima después del secado si es necesario.



INFORMACIÓN:

Procure extender las capas en una zona amplia, ya que de lo contrario se corre el riesgo de que queden estriadas o visibles en determinados ángulos.

Aplicación de barniz:

Para el recubrimiento final puede utilizarse cualquier barniz UHS de PPG de secado convencional. Tenga en cuenta la información de las fichas de datos técnicos de los barnices correspondientes.



INFORMACIÓN SOBRE COV

El valor límite de COV en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo para usar es de máximo 420 g/litro.

El contenido de COV de este producto en formato listo para usar es de máximo 420 g/litro.

En función del modo de empleo, el contenido de COV de este producto en formato listo para usar podría ser inferior al indicado en el código de la Directiva de la UE.

Estos productos son solo para uso profesional y no deben utilizarse para fines distintos de los indicados. La información de esta ficha de datos técnicos se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales. Es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el fin previsto. Para obtener información sobre salud y seguridad, consulte la ficha de seguridad del producto, también disponible en: www.nexaautocolor.com

Para más información, contacte con:

PPG Ibérica Sales&Services, S.L.

Ctra. Gracia-Manresa Km 19,1

08191 Rubí-Barcelona

Tel: 93 586 34 00